

TINTA

TAMPOINK TP3

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Las tintas TAMPOINK están formuladas a base de solvente y resinas acrílicas y pigmentos de alta calidad. Están especialmente diseñadas para la impresión por Tampografía sobre materiales de PVC, Acrílicos blandos o rígidos, ABS, PET, Poliestireno (PS), Papel, cartón.

CARACTERISTICAS

La tinta TAMPOINK puede utilizarse como tintas de un componente. Tiene buen poder cubriente, acabado brillante, secado rápido, tacto seco y agradable, alta gama de colores combinables entre sí, buena resistencia a la luz.

Las tintas son fabricadas con pigmentos libres de metales pesados que aseguran gran resistencia al calor y solidez a la luz, 7-8 en escala de Wool.

RECOMENDACIONES

- ✓ Agite la tinta antes de usar para asegurar buena homogeneidad
- ✓ Diluya la tinta con solvente LACATAN a la viscosidad deseada, entre el 20 al 30%.
- ✓ Mantenga el recipiente bien tapado para evitar la evaporación de los solventes
- ✓ Antes de realizar su trabajo realice pruebas de adherencia y comportamiento.

SEGURIDAD Y MANEJO

Bajo condiciones normales de manipulación a nivel industrial, la Tinta Tampoink no presenta peligro para la salud, no obstante, es importante observar las siguientes precauciones;

- ✓ Almacene, transporte y trabaje preferiblemente en sitios ventilados, en lo posible con extractores de aire y caretas con filtros para solventes.
- ✓ Almacene, transporte y maneje el producto alejado de fuentes de calor, producto inflamable.
- ✓ En caso de entrar en contacto el producto con los ojos, se recomienda lavarlos con abundancia de agua, no administrar soluciones oftalmológicas y solicitar ayuda médica.
- ✓ En caso de inhalación prolongada, traslade a la persona a un sitio ventilado y hágala tomar respiración, obtenga asistencia médica si el mareo persiste.
- ✓ En caso de incendio, se puede utilizar extinguidor tipo ABC

INSTRUCCIONES

Diluya la tinta a la viscosidad de trabajo deseado con un 20 al 30% con solvente LACATAN RT (Retardante de secado) o LACATAN UN (secado intermedio).

Si se aplica calor y circulación de aire se reducirá el tiempo de secado. Dependiendo del sustrato la tinta estará completamente curada en unas pocas horas. La adherencia final se obtiene después de 24 horas a 36 horas.

**Materiales**

Termoplásticos:

- PVC, ABS
- Poliestireno PS
- Acrílicos

**Secado a medio ambiente (20°-25°)**

De 30 a 60 seg.

Prueba de adherencia 1 a 2 días.

**Limpieza**

Los implementos utilizados se limpian con Lacatan.

La información técnica está basada en el estado actual de nuestros conocimientos. Es responsabilidad realizar sus propias pruebas según su experiencia si los productos y recomendaciones cumplen con especificaciones de uso. La empresa no se responsabiliza por la forma de usar el producto, El fabricante se reserva el derecho a realizar los cambios que considere necesarios en cualquier momento. Los usuarios deben realizar ensayos ya que el producto que se muestra en esta ficha puede variar en sus características físicas y químicas.

Calle 21A N° 69B-75 Bodega UC18-2 PBX: (571) 7560424 Cel.: 3108705730

www.tintasplasticel.com – info@tintasplasticel.com *Bogotá, Colombia

V1. JUNIO 2024