

# TINTA

## SCREEN PVC

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Las tintas SCREEN PVC están formuladas a base de solvente y resinas acrílicas y pigmentos de alta calidad que aseguran gran resistencia al calor y solidez a la luz. Están especialmente diseñadas para la impresión por Serigrafía sobre materiales de PVC, acrílicos blandos o rígidos.

### CARACTERISTICAS

- ✓ Fácil deslizamiento en las mallas
- ✓ Lustre brillante, mate y cubriente
- ✓ Rápido secado.
- ✓ Se pueden repujar.
- ✓ Tacto seco y agradable.

**Resistencia Química:** La Tinta Screen PVC tiene buena resistencia a grasas y aceites, crema para manos, jabones y detergentes líquidos, limpiadores, desengrasante para hornos, congelación, agua oxigenada, ácidos y bases diluidas.

**Resistencia Física:** resistente al roce y al rayado.

La línea SCREEN PVC dispone de una amplia gama de colores, para acabados brillantes y mates, policromías, fluorescentes, fosforescente, metalizados, nacarados. Teniendo la ventaja que se puedes hacer combinaciones entre sí, son entremezclables.

Los pigmentos fluorescentes y fosforescentes son sensibles a la luz, por tanto, tienen a bajar la intensidad de color y va perdiendo su color con el tiempo.

### USOS

La tinta SCREEN PVC es utilizada para la estampación de; Avisos promocionales en PVC, Marquillas Deportivas, Afiches, Individuales, Carpas, Lujos para Autos, Parasoles, Señalización, Tubería en PVC, Acrílicos, Balones, Calzado Sport, Lonas vinílicas, Cueros sintéticos, Pancartas, Calcomanías de vinilo. Papeles (cartulina, Kraft, Propalcote, Bond, Prensa, Cartón entre otros).

### INSTRUCCIONES

Para disminuir la intensidad del color en las tintas brillantes use BASE SCREEN PVC Ref. PV1-01, en las tintas mates BASE SCREEN PVC MATE Ref. PV3-03. Como recubrimiento para aumentar el brillo y mayor resistencia al roce se recomienda utilizar la LACA SCREEN PVC Ref. PV1-12.



**Materiales**  
PVC flexible / Rígido,  
acrílicos y Vinílicos  
Poliestireno  
Papel



**Seda**  
De 70 - 150 hilos  
**Caucho**  
Dureza 80



**Secado medio ambiente**  
De 8 - 15 seg.



**Limpieza**  
Las mallas y los implementos utilizados se limpian con Solvil.



**Emulsión**  
Resistente base solvente  
**Americana**  
Ref. EM1-01  
**-Nacional**  
Ref. EM1-02

### SOLVENTES

DPV-01 ECOVIL: Ecológico secado rápido  
DPV-03 ECOVIL LT: Ecológico secado Intermedio  
DS1-10 ISOFORONA: Secado Intermedio  
DS1-02 CICLOHEXANONA: Secado Lento

Se recomienda no adelgazar las tintas en un porcentaje mayor al 30%.



## RECOMENDACIONES

- ✓ No use Thinner de baja calidad ya que corta la tinta
- ✓ Agite la tinta antes de usar para asegurar buena homogeneidad
- ✓ Mantenga el recipiente bien tapado para evitar la evaporación de los solventes
- ✓ Antes de realizar su trabajo realice pruebas de adherencia y comportamiento.
- ✓ El secado se puede acelerar con lámparas infrarrojas.

## SEGURIDAD Y MANEJO

Bajo condiciones normales de manipulación a nivel industrial, la Tinta Screen PVC no presenta peligro para la salud, no obstante, es importante observar las siguientes precauciones;

- ✓ Almacene, transporte y trabaje preferiblemente en sitios ventilados, en lo posible con extractores de aire y caretas con filtros para solventes.
- ✓ Almacene, transporte y maneje el producto alejado de fuentes de calor, producto inflamable.
- ✓ En caso de entrar en contacto el producto con los ojos, se recomienda lavarlos con abundante agua, no administrar soluciones oftalmológicas y solicitar ayuda médica.
- ✓ En caso de inhalación prolongada, traslade a la persona a un sitio ventilado y hágala tomar respiración, obtenga asistencia médica si el mareo persiste.
- ✓ En caso de incendio, se puede utilizar extinguidor tipo ABC

---

*La información técnica está basada en el estado actual de nuestros conocimientos. Es responsabilidad realizar sus propias pruebas según su experiencia si los productos y recomendaciones cumplen con especificaciones de uso. La empresa no se responsabiliza por la forma de usar el producto, los usuarios deben realizar ensayos ya que el producto puede presentar un cambio en su comportamiento de acuerdo a los sustratos, aplicaciones u otros*

