

TINTA

TAMPOGLASS TP4

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Está diseñada para ciclos de impresión rápidos –sistemas cerrados y abiertos– para impresión sobre Vidrio, metal y cerámica.

CARACTERISTICAS

Buen poder cubriente, Secado rápido, Tacto seco y agradable, Alta Gama de colores combinables entre sí.

Resistencia Química: La tinta Tampoglass tiene buena resistencia a grasas y aceites, crema para manos, jabones y detergentes líquidos, limpiadores, desengrasante para hornos, congelación, agua oxigenada, ácidos y bases diluidas.

Resistencia Física: resistente al roce y al rayado.

La línea Tampoglass dispone de una gama de colores primarios para que puedan ser mezclados entre sí y obtener más tonalidades.

En óptimas condiciones de almacenamiento la Tinta Tampoglass se conserva. Se recomienda una vez destapada la tinta, tapar muy bien y si es almacenada para utilizarla después de un largo tiempo, aconsejamos poner una capa de solvente, para evitar que el aire seque la tinta.

RECOMENDACIONES

- ✓ Agite la tinta antes de usar para asegurar buena homogeneidad
- ✓ El tiempo de vida de la mezcla de tinta y endurecedor es 8 a 10 horas.
- ✓ Mantenga el recipiente bien tapado para evitar la evaporación de los solventes
- ✓ Antes de realizar su trabajo realice pruebas de adherencia y comportamiento.

SEGURIDAD Y MANEJO

Bajo condiciones normales de manipulación a nivel industrial, la Tinta Tampoglass no presenta peligro para la salud, no obstante, es importante observar las siguientes precauciones;

- ✓ Almacene, transporte y trabaje preferiblemente en sitios ventilados, en lo posible con extractores de aire y caretas con filtros para solventes.
- ✓ Almacene, transporte y maneje el producto alejado de fuentes de calor, producto inflamable.
- ✓ En caso de entrar en contacto el producto con los ojos, se recomienda lavarlos con abundancia de agua, no administrar soluciones oftalmológicas y solicitar ayuda médica.
- ✓ En caso de inhalación prolongada, traslade a la persona a un sitio ventilado y hágala tomar respiración, obtenga asistencia médica si el mareo persiste.
- ✓ En caso de incendio, se puede utilizar extinguidor tipo ABC

INSTRUCCIONES

Diluya la tinta a la viscosidad de trabajo deseado de 10 al 20% con solvente LACATAN RT (Retardante de secado) o LACATAN AC (Acelerante de secado). Cuando se va a imprimir sobre vidrio y/o metal se recomienda Precalentar la superficie en el horno a 35-40 °C sobre la que se va a imprimir, eliminando por completo la humedad residual para evitar problemas de adherencia, agrietamiento o hinchamiento de la tinta, se debe adicionar de un 4% al 8% de Catalizador TP4 referencia AD1-TP4. El catalizador TP4 es un reactivo que facilita la adherencia en vidrio, metales, materiales de carga y polímeros orgánicos como termoestables, elastómeros termoplásticos, por lo tanto, funcionan como un promotor de adhesión, Si se aplica calor y circulación de aire se reducirá el tiempo de secado, 160°C durante 15 minutos. La adherencia final se obtiene entre 24 a 48 horas.

**Materiales**

Vidrio
Metal
Cerámica

**Secado a medio ambiente (20°C)**

De 20 a 30 minutos

**Secado a temperatura 130°C**

15 minutos

**Limpieza**

Los implementos utilizados se limpian con Lacatan RT/AC ó solvil

La información técnica está basada en el estado actual de nuestros conocimientos. Es responsabilidad realizar sus propias pruebas según su experiencia si los productos y recomendaciones cumplen con especificaciones de uso. La empresa no se responsabiliza por la forma de usar el producto, El fabricante se reserva el derecho a realizar los cambios que considere necesarios en cualquier momento. Los usuarios deben realizar ensayos ya que el producto puede presentar un cambio en su comportamiento de acuerdo a los sustratos, aplicaciones u otros

Calle 21A N° 69B-75 Bodega UC18-2 *PBX: (571) 7560424 Cel.: 3108705730

www.tintasplasticel.com – info@tintasplasticel.com *Bogotá, Colombia

V1. JUNIO 2024